

EN Installation Instructions



Note: Please read the instructions before starting the installation!



- Certified for use in hazardous and non-hazardous areas
- Allows connection of up to 3 self-regulating heating cables
- Compatible with the full range of Termofol self-regulating heating cables
- Durable silicone core seal ensures easy and reliable installation

Specification:

- **Dimensions:** 120 × 120 × 90 mm
- **Material:** Glass-reinforced polyester, fire retardant
- **Minimum** installation temperature: -40 °C

WARNING:

- **Explosion Hazard** – Substitution of components may impair suitability for use in Zone 2 (gases) or Zone 22 (dusts).
- **Hazardous Area Use** – This equipment is suitable only for Zone 2 and Zone 22 hazardous areas, or for non-hazardous locations.
- **Electric Shock Hazard** – Disconnect all power before servicing or opening the junction box.
- **Installation Safety** – This component must be installed correctly to ensure proper operation and to prevent fire or electric shock. Follow all installation instructions carefully.

Description

The TF-PTBS kit is designed for connecting power to self-regulating heating cables. It is certified for use in both hazardous and non-hazardous areas.

The TF-PTBS combines the functions of a connection kit and insulation entry. Its durable stand protects the heating cable and allows for up to 132 mm of thermal insulation coverage.

A high-quality silicone core seal ensures easy and secure installation, while the innovative spring clamp terminals guarantee safe, reliable, and maintenance-free operation.

The TF-PTBS kit includes all necessary components for a complete, certified installation.

Certified for use in hazardous and non-hazardous areas.

Tools & Material Needed:

- Utility knife
- Screwdriver
- Wire cutters
- Pliers (needle-nose)
- Crimping tool

Approvals:



II 2 G D



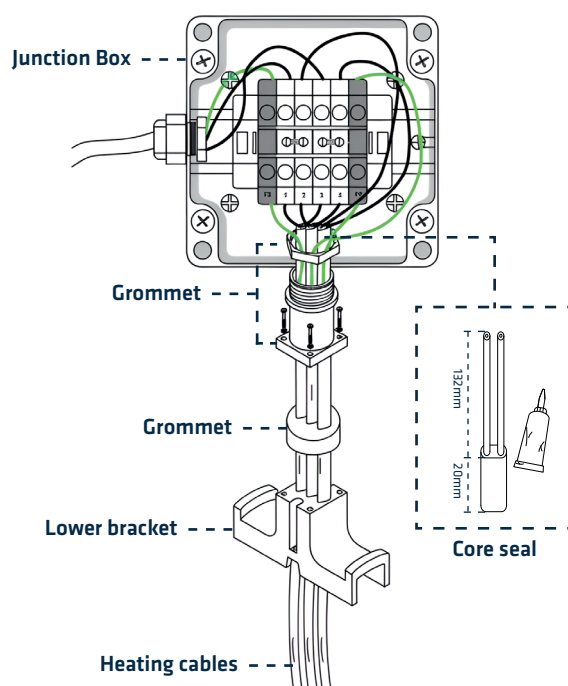
2776

IP66/IP67

-40 °C ≤ Tamb ≤ +50 °C
Tmax +200 °C

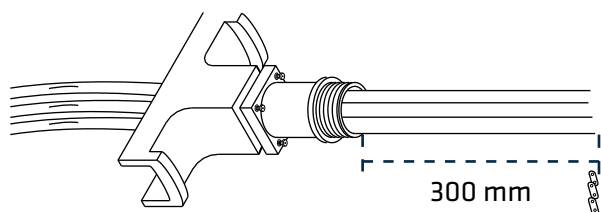
Ex eb IIC T6...T3 Gb

Ex tb IIIC T85 °C...T200 °C Db



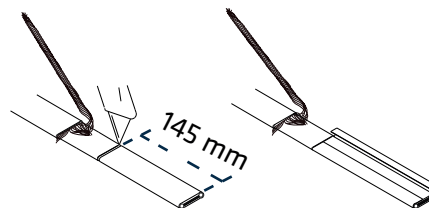
1.

- Push with strength 1, 2 or 3 heating cables from the bottom of the lower bracket through and leave 300mm exposed.



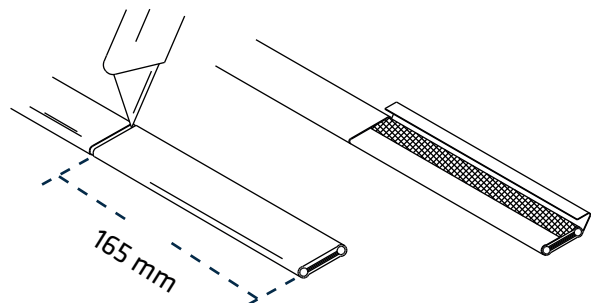
5.

- Lightly cut around cable insulation 145mm from the end of cable. Bend cable to break the insulation. Lightly cut the insulation up the center between the first cut mark and the end of cable. Bend cable to break jacket. Remove the insulation.



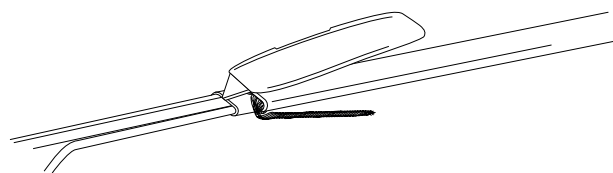
2.

- Lightly cut around the outer cable jacket 165 mm from the end. Bend the cable to break the jacket and remove it.



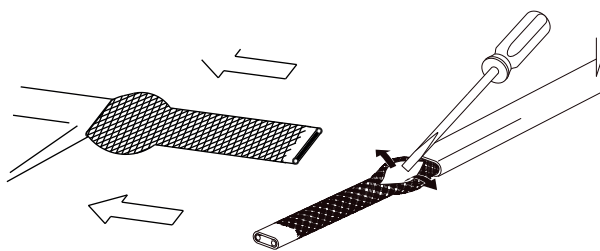
6.

- Shave off the matrix material from each bus wire using a utility knife.



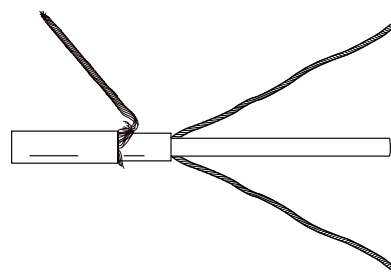
3.

- Move the braid back toward the overjacket to create a bulge. At the bulge, separate the braid to make an opening.



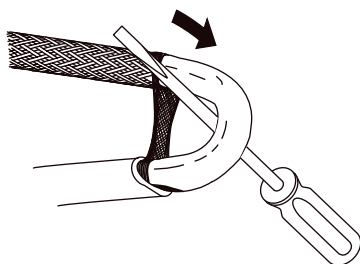
7.

- Peel back the exposed wires from the central matrix. **DO NOT CUT THE BUS WIRES.**



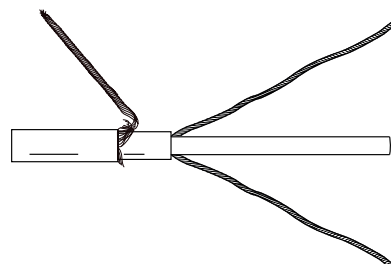
4.

- While bending the heating cable, pull it through the braid opening. Pull the braid tight.



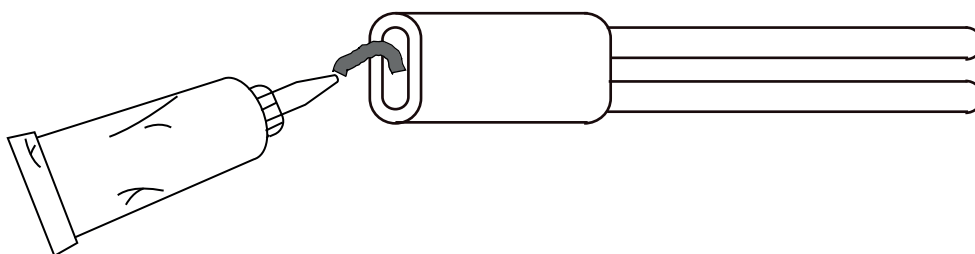
8.

- Cut off the exposed matrix. **DO NOT CUT THE BUS WIRES.**



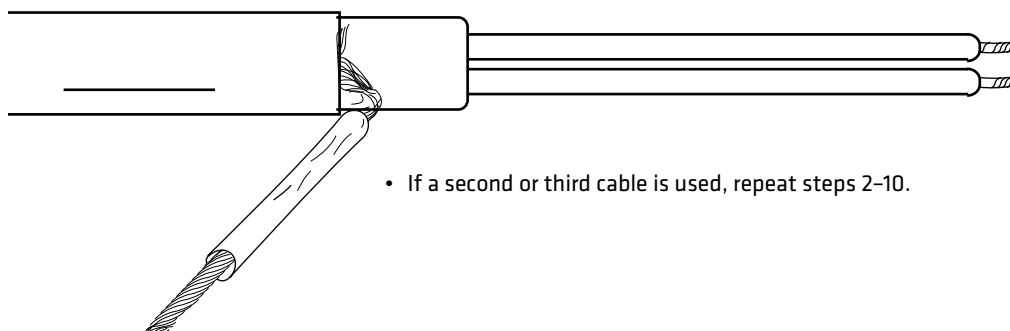
9.

- Apply RTV silicone into the core sealer.



10.

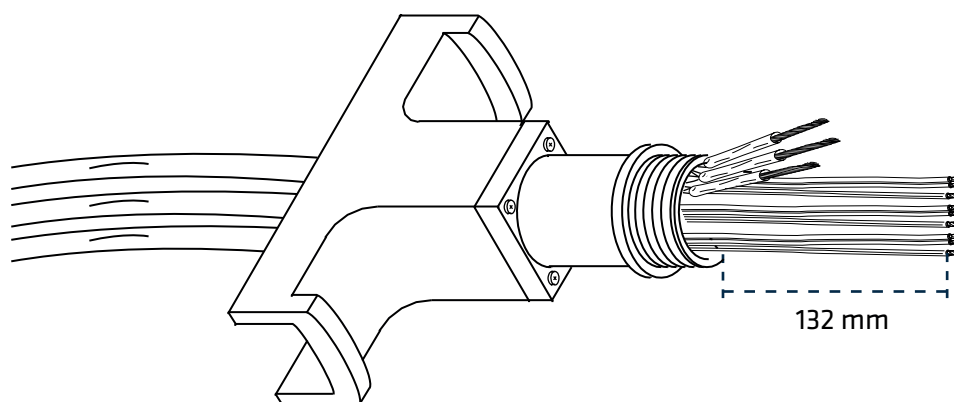
- Insert the bus wires through the core sealer. Insert the braid through the yellow-green tube.



- If a second or third cable is used, repeat steps 2-10.

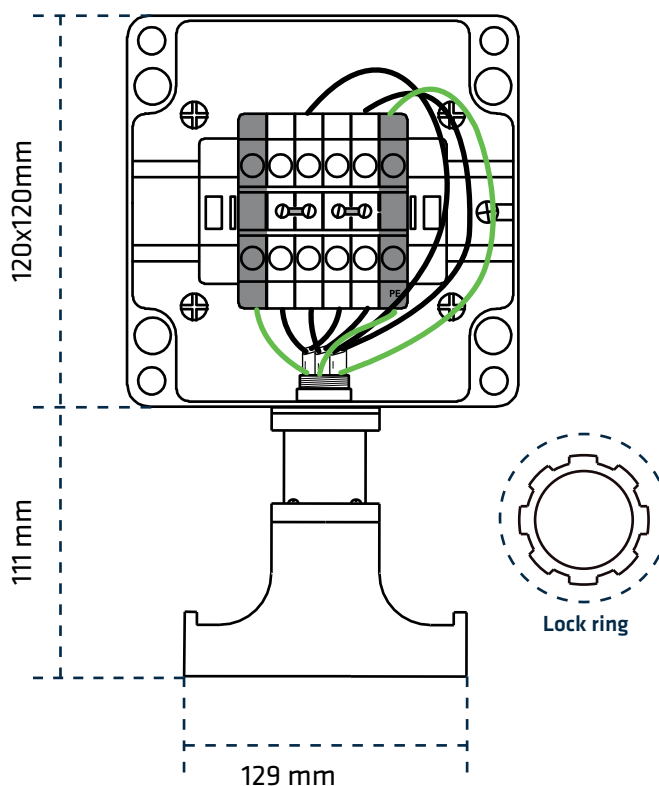
11.

- Pull back the heating cables, leaving 132 mm of the core sealer exposed. Tighten the 4 screws.



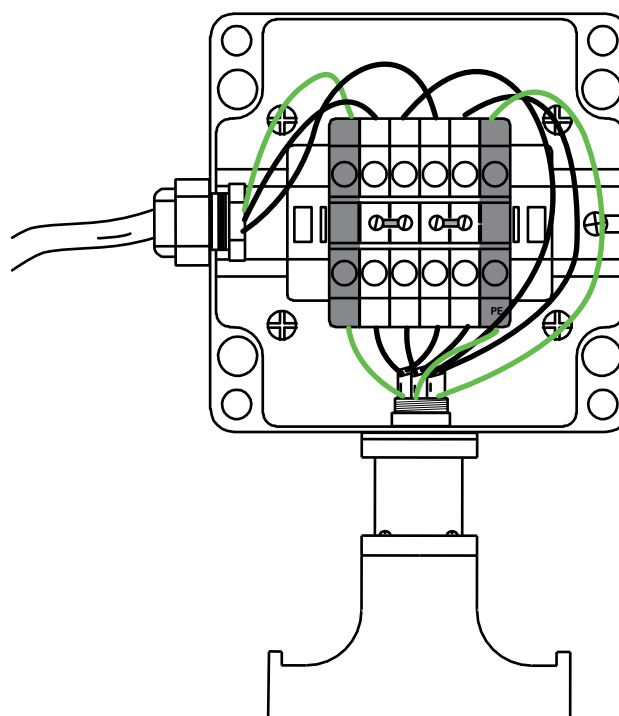
12.

- Insert the cables through the lower entry of the junction box. Secure the bracket to the junction box with the lock ring.
- Connect the bus wires (black) and ground wires (green) to the nuts as shown.



13.

- Connect the power wires (black) and ground wires (green) to the nuts as shown.



PL Instrukcja montażu



- Certyfikowany do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem i w strefach niezagrożonych
- Umożliwia podłączenie do 3 samoregulujących kabli grzewczych
- Kompatybilny z pełną gamą kabli grzewczych samoregulujących Termofol
- Rdzeń silikonowy zapewnia łatwy i niezawodny montaż

Specyfikacja:

- **Wymiary:** 120 × 120 × 90 mm
- **Materiał:** poliester wzmocniony włóknem szklanym, trudnopalny
- **Minimalna temperatura instalacji:** -40 °C

OSTRZEŻENIE:

- **Zagrożenie wybuchem** – zamiana elementów może uniemożliwić stosowanie w Strefie 2 (gazy) lub Strefie 22 (pyły).
- **Strefy zagrożone** – to urządzenie nadaje się wyłącznie do stosowania w Strefie 2 i Strefie 22 lub w miejscach niezagrożonych.
- **Ryzyko porażenia prądem** – przed serwisem lub otwarciem puszki przyłączeniowej należy odłączyć zasilanie.
- **Bezpieczeństwo instalacji** – element ten musi być zamontowany prawidłowo, aby zapewnić odpowiednią ochronę i zapobiec pożarowi lub porażeniu prądem. Należy ściśle przestrzegać instrukcji instalacyjnych.



Uwaga: Przed rozpoczęciem instalacji należy zapoznać się z instrukcją!

Opis

Zestaw TF-PTBS jest przeznaczony do podłączania zasilania do samoregulujących kabli grzewczych. Posiada certyfikat do stosowania zarówno w strefach zagrożonych wybuchem, jak i w miejscach niezagrożonych.

TF-PTBS to zestaw przyłączeniowy, który jednocześnie zabezpiecza instalację. Jego trwała, solidna podstawa chroni kabel grzewczy i umożliwia pokrycie izolacją termiczną odcinek kabla do 132 mm.

Wysokiej jakości silikonowy rdzeń zapewnia łatwy i bezpieczny montaż, a innowacyjne zaciski sprężynowe gwarantują bezpieczną, niezawodną i bezobsługową eksploatację.

Zestaw TF-PTBS zawiera wszystkie niezbędne komponenty do kompletnej, certyfikowanej instalacji.

Certyfikowany do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem oraz w strefach niezagrożonych.

Potrzebne narzędzia i materiały:

- Nóż techniczny
- Śrubokręt
- Obcinaczki do przewodów
- Szczypce (płaskie)
- Zaciskarka

Normy:



II 2 G D



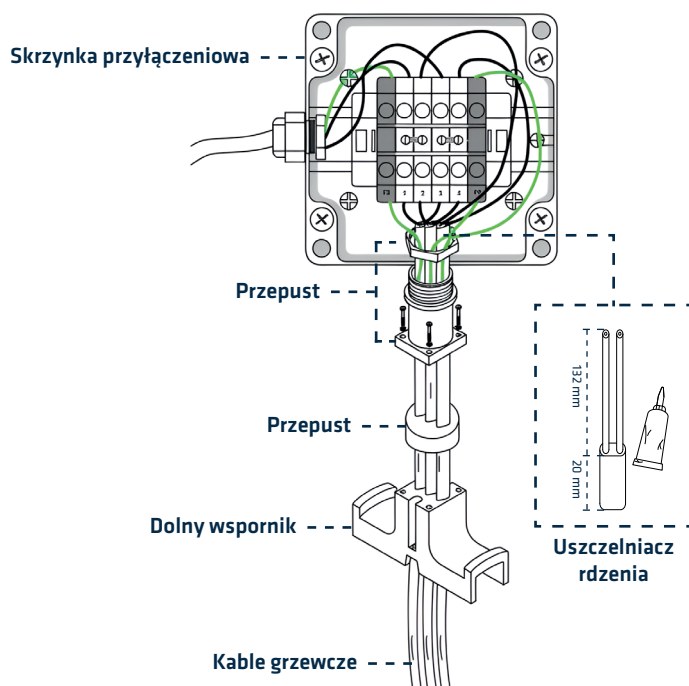
2776

IP66/IP67

-40 °C ≤ Tamb ≤ +50 °C
Tmax +200 °C

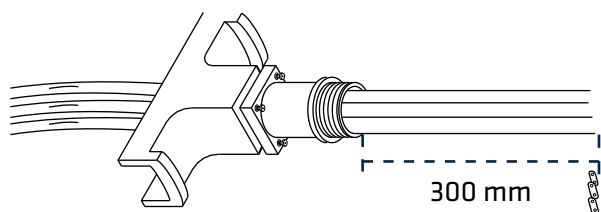
Ex eb IIC T6...T3 Gb

Ex tb IIIC T85 °C...T200 °C Db



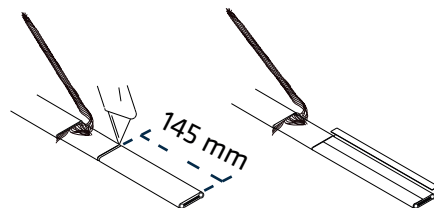
1.

- Wciśnij z odpowiednią siłą 1, 2 lub 3 kable grzewcze od spodu dolnego wspornika i pozostaw 300 mm odsłoniętego kabla.



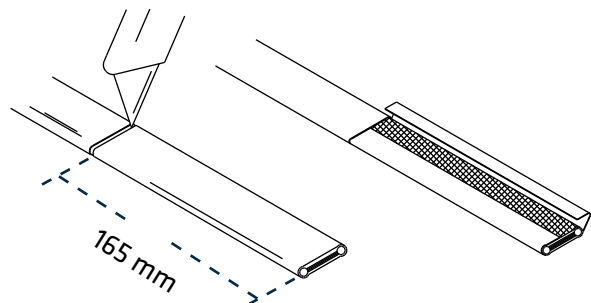
5.

- Delikatnie natnij izolację kabla w odległości 145 mm od końca. Zegnij kabel, aby przełamać izolację. Następnie natnij izolację wzdłuż środka, pomiędzy pierwszym nacięciem a końcem kabla. Zegnij kabel, przełam powłokę i usuń ją.



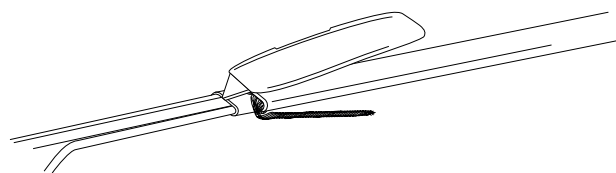
2.

- Delikatnie natnij zewnętrzną powłokę kabla w odległości 165 mm od końca. Zegnij kabel, aby przełamać powłokę, a następnie usuń ją.



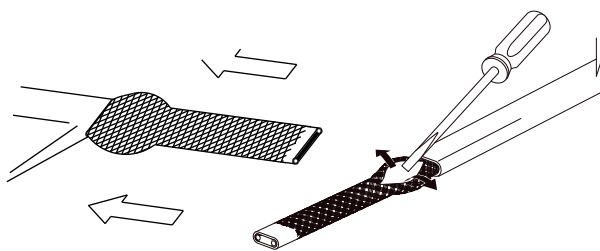
6.

- Usuń materiał rdzenia z każdego przewodu magistrali za pomocą noża uniwersalnego.



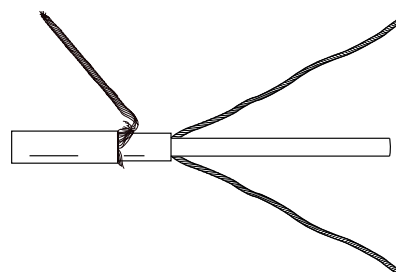
3.

- Przesuń oplot z powrotem w kierunku powłoki, aby utworzyć wybrzuszenie. W miejscu wybrzuszenia rozdziel oplot, tworząc otwór.



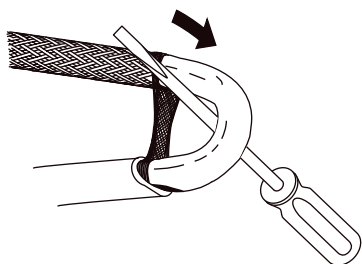
7.

- Odchyl odsłonięte przewody od centralnego rdzenia.



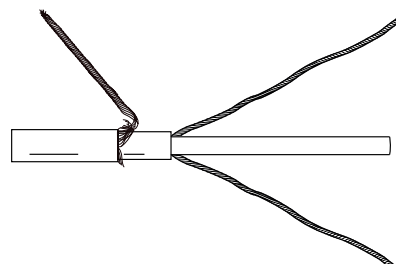
4.

- Podczas zginania kabla grzewczego przeciągnij go przez otwór w oplotcie. Mocno naciągnij oplot.



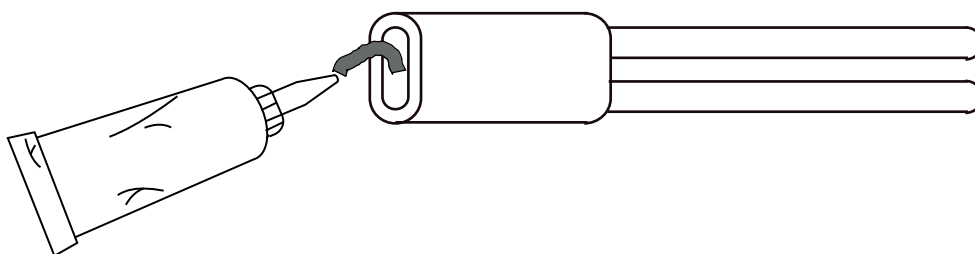
8.

- Odciać odsłoniętą matrycę.
UWAGA: Nie przecinać przewodów magistralnych.



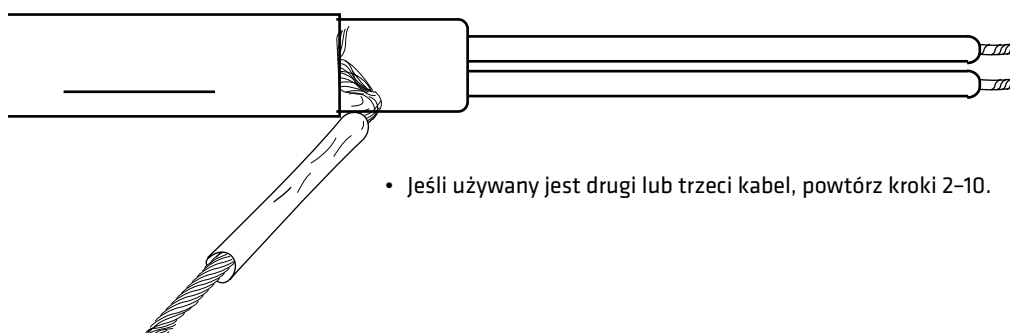
9.

- Nałóż silikon RTV do izolacji rdzenia.



10.

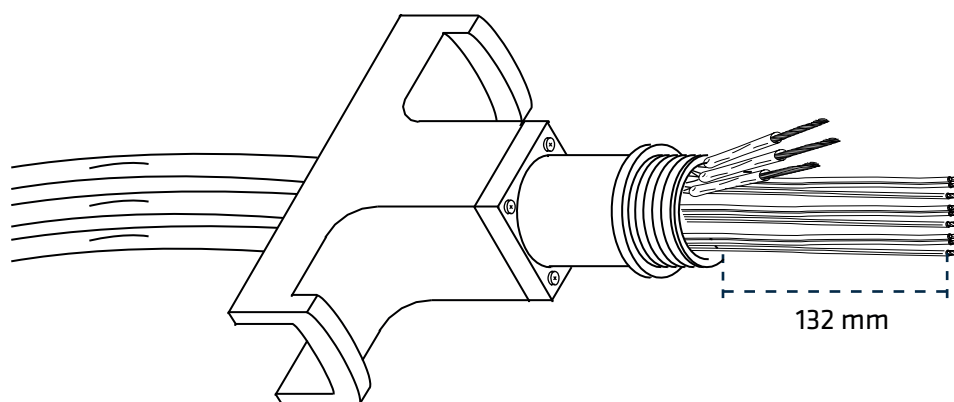
- Przeprowadź przewody magistrali przez izolację rdzenia. Przeprowadź oplot przez żółto-zieloną rurkę.



- Jeśli używany jest drugi lub trzeci kabel, powtórz kroki 2-10.

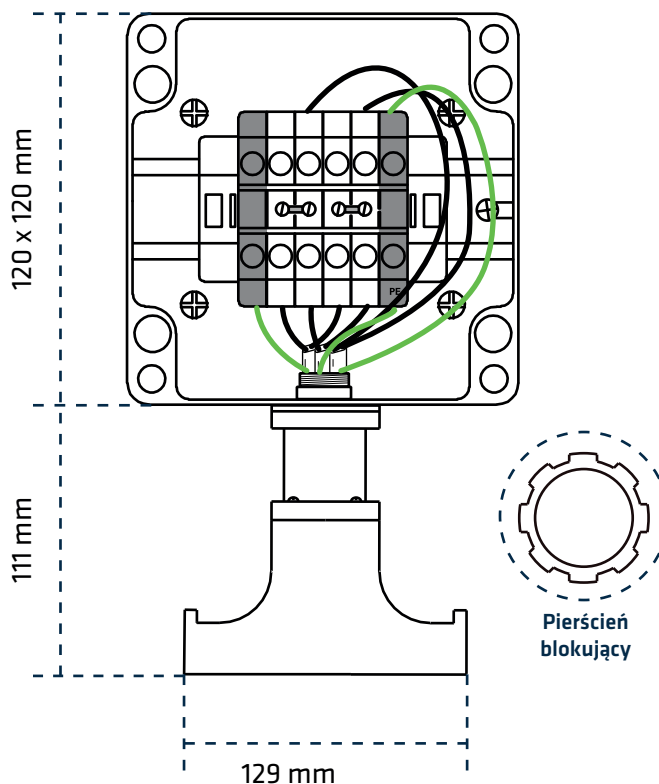
11.

- Cofnij kable grzewcze tak, aby pozostawić 132 mm izolacji rdzenia na wierzchu. Dokręć 4 śruby.



12.

- Wprowadź kable przez dolne wejście puszki przyłączeniowej.
- Zamocuj wspornik do puszki przyłączeniowej za pomocą pierścienia zaciskowego.
- Podłącz przewody magistrali (czarne) i przewody uziemiające (zielone) do nakrętek, jak pokazano na rysunku.



13.

- Podłącz przewody zasilające i przewody uziemiające do nakrętek, jak pokazano na rysunku.

